



## ***HOW TO CALCULATE THE TREATMENT POSITION FOR THE GEORGE GAUGE***

Quick Guide

# HOW TO CALCULATE THE TREATMENT POSITION FOR THE GEORGE GAUGE

## Quick Guide

1. Choose the right table for the required grade of protrusion, either 50%, 60%, 70% or 80%.
2. Read, which number is shown on the George Gauge in central occlusion. Choose the same number in this table (position 1) and put your finger on it.
3. Read the value of maximum protrusion on the George Gauge.
4. Check the most protruded position on the left hand of the table (position 2) and put a finger on it.
5. The number at which both fingers meet, indicates how you have to adjust the George Gauge in order to obtain the desired grade of protrusion.

### PROTRUSION 50%

one table per protrusion value

		Position 1 (central occlusion)															
		-5	-4	-3	-2	-1	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Position 2 (most protruded position)	-4	-4															
	-3	-3,5	-3														
	-2	-3	-2,5	-2													
	-1	-2,5	-2	-1,5	-1												
	0	-2	-1,5	-1	-0,5	0											
	1	-1,5	-1	-0,5	0	0,5	1										
	2	-1	-0,5	0	0,5	1	1,5	2									
	3	-0,5	0	0,5	1	1,5	2	2,5	3								
	4	0	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4							
	5	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5						
	6	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6					
7	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7					
8	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8				
9	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9			
10	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10		

### PROTRUSION 60%

one table per protrusion value

		Position 1 (central occlusion)															
		-5	-4	-3	-2	-1	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Position 2 (most protruded position)	-4	-4															
	-3	-3,4	-3														
	-2	-2,8	-2,4	-2													
	-1	-2,2	-1,8	-1,4	-1												
	0	-1,6	-1,2	-0,8	-0,4	0											
	1	-1	-0,6	-0,2	0,2	0,6	1										
	2	-0,4	0	0,4	0,8	1,2	1,6	2									
	3	0,2	0,6	1	1,4	1,8	2,2	2,6	3								
	4	0,8	1,2	1,6	2	2,4	2,8	3,2	3,6	4							
	5	1,4	1,8	2,2	2,6	3	3,4	3,8	4,2	4,6	5						
	6	2	2,4	2,8	3,2	3,6	4	4,4	4,8	5,2	5,6	6					
7	2,6	3	3,4	3,8	4,2	4,6	5	5,4	5,8	6,2	6,6	7					
8	3,2	3,6	4	4,4	4,8	5,2	5,6	6	6,4	6,8	7,2	7,6	8				
9	3,8	4,2	4,6	5	5,4	5,8	6,2	6,6	7	7,4	7,8	8,2	8,6	9			
10	4,4	4,8	5,2	5,6	6	6,4	6,8	7,2	7,6	8	8,4	8,8	9,2	9,6	10		

SICAT 

**MANUFACTURER**  
SICAT GMBH & CO. KG  
FRIESDORFER STR. 131-135  
53177 BONN, GERMANY  
WWW.SICAT.COM

**SICAT OPTISLEEP  
SUPPORT**

TEL +49 228 286206-640  
FAX +49 228 286206-971  
SUPPORT@SICAT.COM

D32QUG008

LAST UPDATE:  
2021-01-01

# HOW TO CALCULATE THE TREATMENT POSITION FOR THE GEORGE GAUGE

## Quick Guide

1. Choose the right table for the required grade of protrusion, either 50%, 60%, 70% or 80%.
2. Read, which number is shown on the George Gauge in central occlusion. Choose the same number in this table (position 1) and put your finger on it.
3. Read the value of maximum protrusion on the George Gauge.
4. Check the most protruded position on the left hand of the table (position 2) and put a finger on it.
5. The number at which both fingers meet, indicates how you have to adjust the George Gauge in order to obtain the desired grade of protrusion.

### PROTRUSION 70%

one table per protrusion value

		Position 1 (central occlusion)															
		-5	-4	-3	-2	-1	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Position 2 (most protruded position)	-4	-4															
	-3	-3,3	-3														
	-2	-2,6	-2,3	-2													
	-1	-1,9	-1,6	-1,3	-1												
	0	-1,2	-0,9	-0,6	-0,3	0											
	1	-0,5	-0,2	0,1	0,4	0,7	1										
	2	0,2	0,5	0,8	1,1	1,4	1,7	2									
	3	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4	2,7	3								
	4	1,6	1,9	2,2	2,5	2,8	3,1	3,4	3,7	4							
	5	2,3	2,6	2,9	3,2	3,5	3,8	4,1	4,4	4,7	5						
	6	3	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6					
7	3,7	4	4,3	4,6	4,9	5,2	5,5	5,8	6,1	6,4	6,7	7					
8	4,4	4,7	5	5,3	5,6	5,9	6,2	6,5	6,8	7,1	7,4	7,7	8				
9	5,1	5,4	5,7	6	6,3	6,6	6,9	7,2	7,5	7,8	8,1	8,4	8,7	9			
10	5,8	6,1	6,4	6,7	7	7,3	7,6	7,9	8,2	8,5	8,8	9,1	9,4	9,7	10		

### PROTRUSION 80%

one table per protrusion value

		Position 1 (central occlusion)															
		-5	-4	-3	-2	-1	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Position 2 (most protruded position)	-4	-4															
	-3	-3,2	-3														
	-2	-2,4	-2,2	-2													
	-1	-1,6	-1,4	-1,2	-1												
	0	-0,8	-0,6	-0,4	-0,2	0											
	1	0	0,2	0,4	0,6	0,8	1										
	2	0,8	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2									
	3	1,6	1,8	2	2,2	2,4	2,6	2,8	3								
	4	2,4	2,6	2,8	3	3,2	3,4	3,6	3,8	4							
	5	3,2	3,4	3,6	3,8	4	4,2	4,4	4,6	4,8	5						
	6	4	4,2	4,4	4,6	4,8	5	5,2	5,4	5,6	5,8	6					
7	4,8	5	5,2	5,4	5,6	5,8	6	6,2	6,4	6,6	6,8	7					
8	5,6	5,8	6	6,2	6,4	6,6	6,8	7	7,2	7,4	7,6	7,8	8				
9	6,4	6,6	6,8	7	7,2	7,4	7,6	7,8	8	8,2	8,4	8,6	8,8	9			
10	7,2	7,4	7,6	7,8	8	8,2	8,4	8,6	8,8	9	9,2	9,4	9,6	9,8	10		

SICAT 

 MANUFACTURER

SICAT GMBH & CO. KG  
FRIESDORFER STR. 131-135  
53177 BONN, GERMANY  
WWW.SICAT.COM

**SICAT OPTISLEEP  
SUPPORT**

TEL +49 228 286206-640  
FAX +49 228 286206-971  
SUPPORT@SICAT.COM

D32QUG008

LAST UPDATE:  
2021-01-01